Technische Beschreibung

Veredelung mit einem Drip-off-Lack. Bei dieser Veredelung wird ein Matt-Glanzeffekt erzeugt.

Weitere Informationen

Sie suchen nach einer geeigneten Methode, Ihrer Verpackung den entscheidenden Pepp zu verleihen? Dann ist die Veredelung mit einem Drip-off-Lack genau das Richtige. Diese Variante der Veredelung funktioniert ähnlich wie ein partieller Glanzlack, nur dass der partielle Glanzeffekt nicht in einem separaten, sondern in einem einzigen Drucklauf aufgetragen wird. Die dadurch entstehenden unterschiedlichen Oberflächen sowie der Kontrast zwischen matten und glänzenden Flächen erzeugen vielseitige Effekte, insbesondere beim Lackieren feiner Schriften oder dünner Linien. Interessant sind auch Effekte, bei denen Elemente des Layouts nur mittels Glanzlackierung dargestellt und so besonders betont werden.

Mit der Drip-off-Lackierung für Ihre Kartontagen- und Print-Produkte stellen wir Ihnen eine preiswerte Technik für interessante Matt-Glanzeffekte zur Verfügung, die nachhaltig Aufmerksamkeit erzeugt und Ihre Produktion bereits von außen deutlich von herkömmlichen Verpackungsvarianten unterscheidet.

Effektvolle Lackierung muss nicht teuer sein

Eine Möglichkeit zur Veredelung von Druckprodukten mit Matt-/Glanzeffekten auf konventionellen Druckmaschinen ist die Drip-off-Lackierung. Dabei wird im letzten Druckwerk der Maschine auf die gewünschten matten Flächen der Druckform ein spezieller Mattlack aufgebracht. Im nachfolgenden Lackiervorgang findet eine vollflächige, hochglänzende Dispersionslackierung Anwendung, die an den matt lackierten Stellen abperlt (daher die Bezeichnung „Drip-off"). Der Matteffekt bleibt erhalten. Außerhalb der Mattflächen erscheint die Oberfläche glänzend. Mit dem Drip-off-Verfahren reduzieren sich nicht nur die Produktionskosten, sondern auch die Fertigungszeiten.

Mit der Drip-Off-Lackierung steht heute eine preiswerte Technik für interessante Matt-/Glanzeffekte zur Verfügung. Ein günstiges Verfahren, um Ihren Druckprodukten eine höhere Aufmerksamkeit zu verleihen.

Welche Vorteile bietet die Drip-off-Lackierung?

Neben den geringen Produktionskosten ist die Drip-off-Lackierung besonders geeignet, wenn es um hohe Passer-Genauigkeit und kleine Details geht. Zum Beispiel beim Lackieren feiner Schriften oder dünner Linien. Interessant sind auch Effekte, bei denen Elemente des Layouts nur mittels Glanzlackierung dargestellt werden. Hierfür erreicht man eine sehr hohe Glanzdifferenz. Darüber hinaus wird durch die vollflächige Glanzlackierung ein hoher Scheuerschutz gewährleistet. Die Spotlackierung ist absolut passgenau und damit hervorragend geeignet, um für Ihre Drucksachen oder Kartonage-Verpackungen den Eye-Catcher zu setzen.

Wie müssen die Druckvorlagen vorbereitet werden?

Um die Form für die Drip-off-Lackierung zu erstellen, gehen Sie wie folgt vor:

• Definieren Sie zunächst eine Sonderfarbe (Volltonfarbe), mit der Sie den Glanzlack darstellen

• Legen Sie nun in Ihrem Grafikprogramm eine eigene Ebene für die Lackierung an.

• Zeichnen Sie jetzt mit dem Freiform- oder Flächenwerkzeug Flächen über die Bereiche, die später glänzend erscheinen sollen, und füllen diese mit 100% der „Sonderfarbe Lack"

• Dann erzeugen Sie zunächst die reguläre Druckdatei. Schalten Sie hierzu die Ebene mit den Lackelementen auf unsichtbar und erzeugen Sie wie üblich Ihre Druck-PDF

• Als zweites erstellen Sie die Druckdatei für die Lackierung. Hierzu schalten Sie alle Layout-Ebenen auf unsichtbar, die Lackebene auf sichtbar